

Organizzato da



Con il patrocinio di



Main sponsor



PRODURRE INNOVAZIONE

Machine Tools and Mechanics Forum

23-24 giugno 2011 - Villa San Carlo Borromeo, Senago (MI)

Giovedì 23 giugno dalle ore 17.00 alle 18.30

	Applicazione di un sistema di misura e compensazione al controllo numerico per centri di lavoro dotati di testa bi-rotativa	Tramite una specifica funzione è possibile la scomposizione delle correzioni in due matrici, una a tre dimensioni per i tre assi lineari e una due dimensioni per gli assi rotativi. È pertanto possibile sfruttare le prestazioni di calcolo e semplificare le procedure di calibrazione	<i>TARGET: Personale tecnico di metrologia, di manutenzione e di produzione coinvolto nella calibrazione di fresatrici a 5 assi in configurazione testa bi-rotativa</i>
	Lavorazione mandrini e portautensili	Rettifica cilindrica e poligonale di particolari complessi in una sola presa pezzo	<i>TARGET: Responsabile progettazione costruzione macchine, Responsabile produzione costruzione macchine</i>
	Riduzione dei costi tramite l'efficienza energetica	Sceita delle soluzioni e uso delle tecnologie	<i>TARGET: Titolare d'azienda, Direttore ufficio acquisti, Direttore ufficio tecnico, Progettista</i>
	Servizi di supporto alla Meccatronica. Assorbimento delle oscillazioni e Simulazione/Supporto alla Meccatronica	La presentazione utilizzerà l'esempio di un lavoro operato su di una gru, ma replicabile sulle macchine utensili. Nello specifico verrà mostrato come un motore utilizzato come peso possa essere posizionato per assorbire le oscillazioni durante le operazioni	<i>TARGET: Responsabile produzione, Responsabile progettazione, Responsabile ricerca&sviluppo</i>

Venerdì 24 giugno dalle ore 14.00 alle 15.30

	Modelli di gestione dei processi industriali tramite sistemi RFID	Proporre un modello di calcolo in grado di valutare i saving tangibili e intangibili (riduzione tempi stand by, riduzione scarti, risparmi energetici, ecc.) realizzati grazie all'utilizzo, o all'implementazione, dei sistemi RFID	<i>TARGET: Responsabile produzione, Responsabile qualità, General Manager, Direttore stabilimento, Amministratore delegato/proprietario di aziende di piccole dimensioni</i>
	Motori lineari e alta velocità in rettifica	Evoluzione dei cinematismi nel campo della rettifica cilindrica e poligonale	<i>TARGET: Responsabile di produzione, Tecnologo di processo, Responsabile tecnico, Responsabile pianificazione produzione</i>
	Raggiungere nuovi livelli di efficienza e produttività con una gestione integrata delle informazioni, dallo sviluppo alla produzione	Nei nuovi scenari di mercato si pone l'esigenza di utilizzare al meglio in ambito manifatturiero le moderne tecnologie informatiche. Ciò consente lo sviluppo sia dei prodotti che dei processi in modalità totalmente virtuale con netti benefici in termini di tempi, costi e qualità	<i>TARGET: Direttore della progettazione, Direttore di produzione, Responsabile ricerca e sviluppo</i>
	Sistemi predittivi real time delle risorse di produzione	La gestione dinamica real time degli impianti per lavorazione di pezzi di grande dimensione, anche in turni non presidiati e per lotti di minima taglia, e la massimizzazione del loro ROI	<i>TARGET: Direttore di produzione, Responsabile programmazione della produzione, Responsabile lavorazioni meccaniche</i>

Venerdì 24 giugno dalle ore 16.00 alle 17.30

	Le frontiere della filtrazione ad alta efficienza	L'importanza della filtrazione dei liquidi industriali. Materiali e tecnologie nella filtrazione; campi di applicazione; case histories. La filtrazione come investimento aziendale	<i>TARGET: Responsabile produzione, Responsabile progettazione, Responsabile acquisti</i>
	Automotive e tecnologie di controllo dimensionale	La relazione analizza le fasi di progettazione e realizzazione di un veicolo sperimentale e l'intervento di vari strumenti di misura nell'intero ciclo, con particolare attenzione alle nuove tecnologie	<i>TARGET: Responsabile produzione, Responsabile qualità, Responsabile sala metrologica</i>
	Intelligent machine concept and autonomic spindle technology	Il tema tratta le innovazioni apportate per l'adattamento automatico dei macchinari di ultima generazione alle condizioni di taglio con conseguente e significativo aumento dell'efficienza di processo.	<i>TARGET: Direttore stabilimento/produzione, Responsabile tempi e metodi, Responsabile di processo, Direttore ricerca e sviluppo</i>
	Tornitura e foratura profonda su pezzi di grandi dimensioni	L'evoluzione della tornitura verticale nelle macchine di media e grande dimensione e della foratura profonda di scambiatori di calore per l'industria petrolchimica e nucleare	<i>TARGET: Direttore di produzione, Direttore delle tecnologie</i>